

Juin 2015

Gunnebo

Gunnebo, Vetrotech Saint-Gobain et Sapa BS s'associent pour créer de nouvelles portes de sécurité : l'isolation thermique au service des économies d'énergie et de la rentabilité.

La nouvelle gamme de portes, fenêtres et cloisons de sécurité co-efficientes permet l'amélioration des performances énergétiques des bâtiments sans compromettre leur sécurité : une contribution importante au respect des récentes directives européennes en matière d'habitat et d'efficacité énergétique.



Adoptée le 25 octobre 2012, la directive européenne 2012/27/UE a pour but de réduire la consommation d'énergie en exigeant des états membres la mise en œuvre de réglementations imposant l'amélioration des performances énergétiques de l'habitat. Dans le cadre de ces réglementations, les éléments bénéficiant d'une isolation thermique tels que les portes, fenêtres et cloisons sont devenus de plus en plus fréquemment obligatoires dans l'ensemble de l'Union Européenne.

Gunnebo entend contribuer au respect de ces dispositions et répondre au besoin d'une consommation d'énergie réduite sans lui sacrifier l'exigence d'une protection adéquate face aux risques d'effraction et d'attaque extérieure. Le Groupe vient donc de lancer une nouvelle gamme de portes, fenêtres et cloisons de sécurité assurant à la fois **l'isolation thermique** et des performances certifiées de **résistance aux attaques manuelles et balistiques**.

Contacts :

Caroline PRINCE / Cindy TAVERNE
Agence de Relation Presse Yucatan
Tél. : 01 53 63 27 27
cprince@yucatan.fr / ctaverne@yucatan.fr

Jocelyne BENISRI / Laurence DELECROIX
Gunnebo France / Service Marketing et Communication
Tél. : 01 34 65 66 01
laurence.delecroix@gunnebo.com

www.gunnebo.fr

Cette offre est le fruit d'un partenariat étroit entre trois acteurs majeurs : Gunnebo, l'un des principaux fournisseurs mondiaux d'équipements et systèmes de sécurité, Sapa Building System, premier fabricant mondial de solution aluminium et Vetrotech Saint-Gobain, entreprise du groupe Saint-Gobain, un des leaders internationaux du verre.



Commercialisée sous la marque Gunnebo, la gamme offre aux sites à hauts risques une réduction de leur consommation d'énergie tout en préservant un niveau de protection adéquat face aux attaques balistiques, tentatives d'effraction et actes de vandalisme.

• **Les avantages :**

- Isolation thermique réduisant la consommation d'énergie et les coûts associés.
- Conformité avec la directive européenne 2012/27/UE.
- Résistance certifiée aux attaques manuelles et balistiques (adaptée aux sites à hauts risques).
- Conception durable et hautement recyclable.

Le groupe Gunnebo

Gunnebo, pour un monde plus sûr...

Le groupe de sécurité Gunnebo est un des leaders mondiaux dans la fourniture d'équipements et de systèmes de sécurité. L'offre comprend la gestion des espèces, la sécurité électronique, les coffres et chambres fortes, la gestion et le contrôle des accès, et les services associés. Le Groupe emploie 5700 collaborateurs dans 33 pays en Europe, Asie, Afrique, Océanie, Amérique du Nord et Amérique du Sud. Il réalise un CA annuel de 610 millions d'Euros.

Pour plus d'informations : www.gunnebo.fr

Le groupe Sapa BS

Ensemble pour un avenir plus léger...

Le groupe Sapa Building System est le leader mondial des solutions aluminium. Sa mission : construire le futur dans une dynamique globale, à travers une présence locale renforcée pour satisfaire au mieux les exigences et spécificités de ses clients. Son expertise technique jamais égalée ouvre de nouvelles perspectives de développement de systèmes constructifs innovants, performants et durables qui répondront aux enjeux éco-énergétiques de demain. Sapa Building System conçoit et distribue des gammes hautes performances énergétiques de fenêtres, portes, vérandas, façades, brise-soleil pour la maison, le résidentiel et le bâtiment.

Pour plus d'informations : www.sapagroup.com/fr/

Le groupe Vetrotech Saint-Gobain

Le leader mondial de l'habitat durable...

Le groupe Vetrotech Saint-Gobain est une entreprise du groupe Saint-Gobain. En 2015, Saint-Gobain fête ses 350 ans, 350 raisons de croire en l'avenir. Fort de son expérience et de sa capacité à toujours innover, Saint-Gobain, leader mondial de l'habitat, conçoit, produit et distribue des matériaux de construction de haute performance en apportant des solutions innovantes aux défis de la croissance, de l'énergie et de la protection de l'environnement. Avec un chiffre d'affaires de 42 milliards d'Euros en 2013, Saint-Gobain est présent dans 64 pays avec près de 190000 salariés.

Pour plus d'informations : www.saint-gobain.com ou sur Twitter : #saintgobain

Contacts :

Caroline PRINCE / Cindy TAVERNE
Agence de Relation Presse Yucatan
Tél. : 01 53 63 27 27
cprince@yucatan.fr / ctaverne@yucatan.fr

Jocelyne BENISRI / Laurence DELECROIX
Gunnebo France / Service Marketing et Communication
Tél. : 01 34 65 66 01
laurence.delecroix@gunnebo.com

www.gunnebo.fr